

Paliotol® Orange L 2930 HD

Paliotol® Orange L 2930 HD



opaque and highly brilliant pyrazolo quinazolone orange for economic lead-free formulations
deckendes Pyrazolochinazolorange mit hoher Brillanz für wirtschaftliche bleifreie Formulierungen

Colour Index Pigment Orange 67 | 12915

chemical nature pyrazolo quinazolone

chemische Struktur Pyrazolochinazolone

physical form powder

Lieferform Pulver

physical data

physikalische Daten

pH value 5–8
pH-Wert

conductivity < 200 µS/cm
Leitfähigkeit

specific surface 14 m²/g
spezifische Oberfläche

density (20 °C [68 °F]) 1.77 g/cm³
Dichte (20 °C)

bulk volume 4.0 l/kg
Schüttvolumen

dry content ≥ 98.5 %
Trockengehalt

resistance to chemicals

Chemikalienbeständigkeit

acid (HCl, 2 %) 5
Säure (HCl, 2 %)

alkali (NaOH, 2 %) 5
Alkali (NaOH, 2 %)

heat resistance

Temperaturbeständigkeit 180 °C (356 °F)

fastness to overcoating

Überlackierechtheit 2

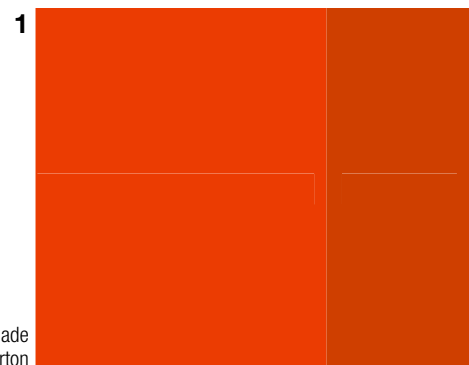
fastness to weathering 1 2 3 4

Wetterechtheit

alkyd/melamine 4–5 3 2 4
Alkyd/Melamin

acrylic/melamine 4–5 3 2 4
Acryl/Melamin

two-coat metallic
Zweischichtmetallisch



pure shade
Purton



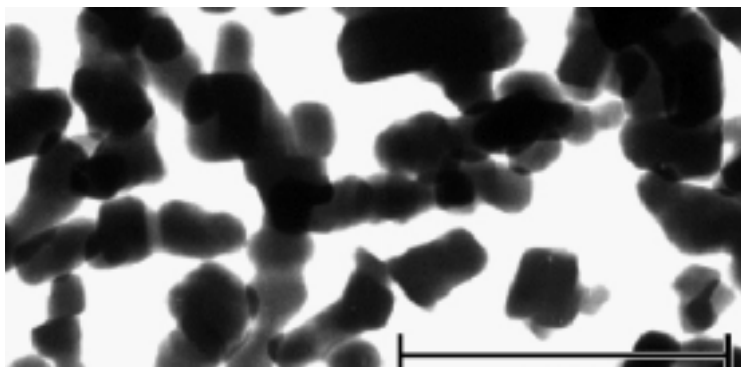
1:3.1 TiO₂
1/3 standard
depth of shade
1/3 Standardfarbtiefe



1:35.9 TiO₂
1/25 standard
depth of shade
1/25 Standardfarbtiefe



50.0 % Paliotol®
Orange L 2930
50.0 % Sicopal® Yellow
L 1100



resistance to solvents (powder)
Lösemittelechtheiten (Pulver)

ethanol Ethanol	3
butyl acetate Butylacetat	3
methylethyl ketone Methylethylketon	2
xylene Xylol	2-3
white spirit Testbenzin	4
Solvenon® PM ¹	2-3

¹ methoxy-1,2-propanol
1-Methoxy-2-Propanol

The demonstrated shades only approximately match the original hues.

Safety

When handling these products, advice and information given in the safety data sheet must be complied with. Further, protective and workplace hygiene measures adequate for handling chemicals must be observed.

It cannot be ruled out that this product contains particles < 0.1 µm.

Pigment particles form the particle size distribution shown in this electron microscope photograph only after intensive dispersion by high shear stresses. In the supplied bulk material, the high adhesive forces between the tiny primary pigment particles cause them to form much larger agglomerates and aggregates, which determine the flow and dust properties.

Note

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our product, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the product for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights, etc. given herein may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the product. It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.

® registered trademark of BASF Group, unless otherwise indicated
™ trademark of BASF Group

fields of application
Einsatzgebiete

baking systems Einbrennsysteme	●
aqueous systems wässrige Systeme	●
acrylic/isocyanate systems Acryl/Isocyanatsysteme	●
acid-curable systems säurehärtbare Systeme	●
amine-curable systems aminhärtbare Systeme	◐
air-drying systems lufttrocknende Systeme	●
powder coatings Pulverlacke	● < 180 °C (< 356 °F)

- recommended
empfohlen
- ◐ limited suitability
bedingt geeignet
- not recommended
nicht empfohlen

Die veranschaulichten Farbtöne entsprechen den Originalfarbtönen nur annähernd.

Sicherheit

Bei der Handhabung dieses Produktes sind die Angaben und Hinweise im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Im Übrigen sind die beim Umgang mit Chemikalien gebotenen Vorsichts- und arbeitshygienischen Schutzmaßnahmen einzuhalten.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Die in dieser elektronenmikroskopischen Aufnahme gezeigten Pigmentpartikel liegen nur nach intensiver Dispergierung unter Anwendung hoher Scherkräfte in einer Dispersion in dieser Verteilung vor. Im gelieferten Bulkmaterial bilden die Pigmentprimärpartikel, bedingt durch die hohen Adhäsionskräfte zwischen den kleinen Teilchen, wesentlich größere Agglomerate und Aggregate, die Riesel- und Staubverhalten bestimmen

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwalige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

® eingetragene Marke der BASF Gruppe, sofern nicht anders vermerkt
™ Marke der BASF Gruppe

BASF SE
Coating & Plastic Chemicals Europe
67056 Ludwigshafen, Germany
www.basf.com/pigments
www.basf.com/resins
www.basf.com/lightstabilizers